JANUS
ENGINEERING

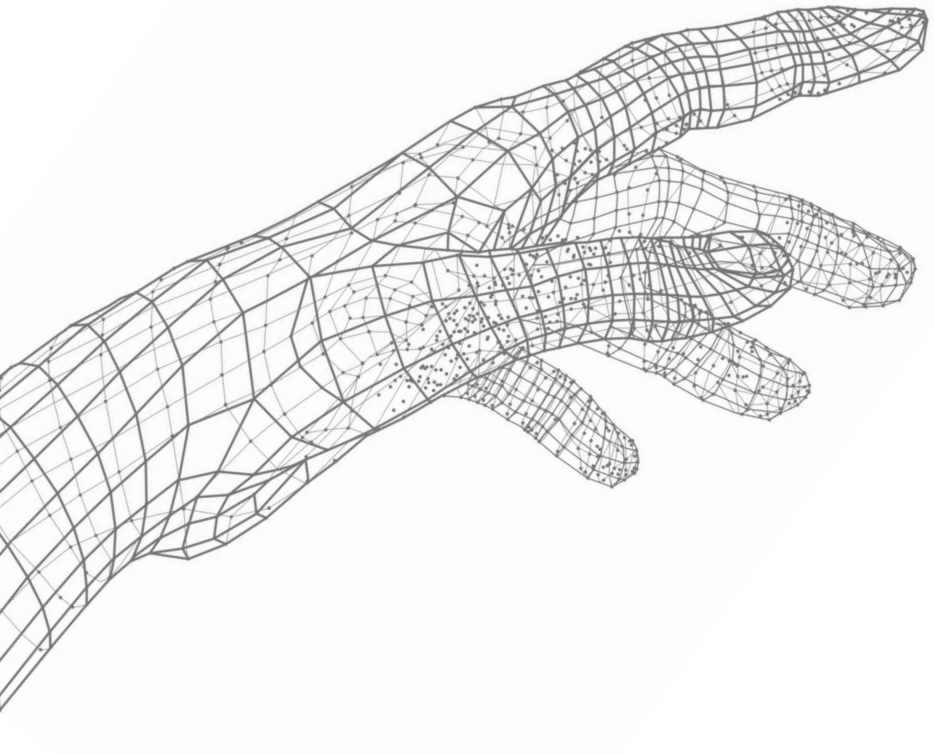
Maschinenerfassungsbogen

Sinumerik Fräsen

Kundenname: _____

Ansprechpartner: _____

E-Mail für Rückfragen: _____



Let's make it real

Inhalt

Maschinenhersteller 3
Machine-Kit bestehenden aus: 3
Maschinentyp: 3
Zusatz- Equipment 4
Arbeitsraumbeschreibung 5
Bearbeitungsart Fräsen: 6
Ebenen Transformation 6
5-Achsen Transformation 6
Kinematische Transformation 6
High Speed Settings / Bahnsteuerbetrieb / Dynamik-Zyklus 6
Bearbeitungsart Bohren: 6
Bohrzyklen: 6
Zyklen- Ausgabe 6
Erweiterungen 7
Unterprogrammtechnik 7
Messen: 7
Werkzeugvermessung / Bruckontrolle: 7
Zusatzinformation im NC-Programm: 7
Anbindung an weitere Produkte oder Datenbanken: 7
Vorschubausgabe: 7
Allgemeine Informationen ..... Fehler! Textmarke nicht definiert.
Sonstige Maschineninformationen: ..... Fehler! Textmarke nicht definiert.
Kundenexpertise: 8
Systemumgebung: 8

Restricted © JANUS Engineering 2023

Maschinenhersteller

Maschinenbezeichnung: _____

Steuerung: _____

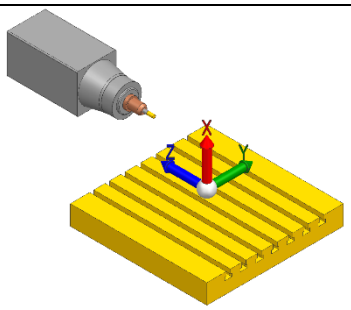
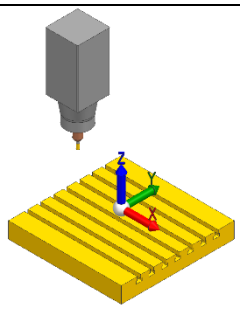
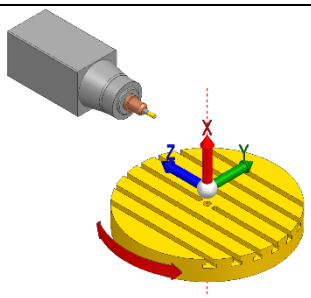
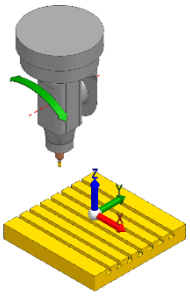
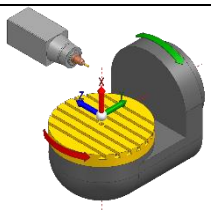
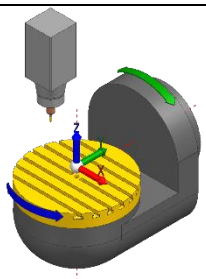
Steuerungsversion: _____

Machine-Kit bestehenden aus:

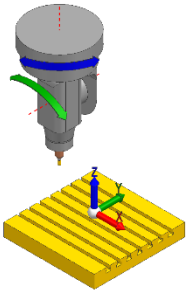
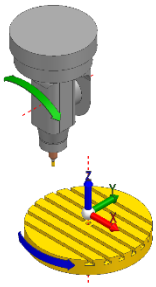
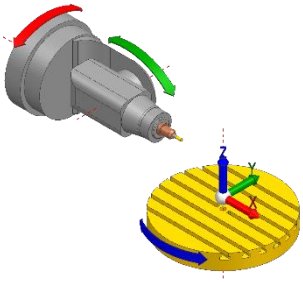
☐Postprozessor
☐ Maschinensimulation

Maschinentyp:

➔ Bitte ankreuzen

Achsenanzahl:		Horizontal		Vertikale
3-Achsen	☐		☐	
4-Achsen	☐		☐	
5-Achsen 2 Rundachse im Tisch	☐		☐	

Restricted © JANUS Engineering 2023

5-Achsen 2 Rundachsen im Kopf	☐	
5-Achsen 1 Rundachse im Kopf 1 Rundachse im Tisch	☐	
6-Achsen 3 Rundachsen	☐	

Zusatz- Equipment

☐ Winkelkopf
☐ Winkelkopf mit Rundachsen
☐ Planschieber
☐ Pinole
☐ Werkzeug- Verlängerung
☐ Doppelhalter

Anzahl: _____

Restricted © JANUS Engineering 2023

Arbeitsraumbeschreibung

Achsnamen:

Linearachsen: ☐ X / ☐ X_
☐ Y / ☐ Y_
☐ Z / ☐ Z_

Rundachsen: ☐ A / _
☐ B / _
☐ C / _

Werkzeugachse entspricht Koordinatenachse: ☐X / ☐Y / ☐Z

Bild vom Arbeitsraum der Maschine (bei offener Türe):

Restricted © JANUS Engineering 2023

Bearbeitungsart Fräsen:

Ebenen Transformation

- ☐ TRANS, ROT - ATRANS AROT
- ☐ CYCLE800

5-Achsen Transformation

- ☐ TRAORI
- ☐ Rundachsen Winkel- Ausgabe
- ☐ Rundachsen Vektor- Ausgabe

Kinematische Transformation

- ☐ TRANSMIT

High Speed Settings / Bahnsteuerbetrieb / Dynamik-Zyklus

- ☐ CYCLE32 (Ausgabe wird über die NX-Methoden gesteuert)
- ☐ G642 (Ausgabe wird über UDE gesteuert)
- ☐ _____

Bearbeitungsart Bohren:

Bohrzyklen:

Sinumerik- Bearbeitungszyklen welche im Leistungsumfang enthalten sind

- ☐ CYCLE81 Bohren, Zentrieren
- ☐ CYCLE82 Bohren, Plansenken
- ☐ CYCLE83 Tieflochbohren
- ☐ CYCLE84 Gewindebohren ohne Ausgleichsfutter
- ☐ CYCLE840 Gewindebohren mit Ausgleichsfutter
- ☐ CYCLE85 Ausbohren
- ☐ CYCLE86 Ausbohren 2
- ☐ CYCLE87 Ausbohren 3
- ☐ CYCLE88 Ausbohren 4
- ☐ CYCLE89 Ausbohren 5

Zyklen- Ausgabe

- ☐ absolute Ausgabe
- ☐ inkrementale Ausgabe
- ☐ Polar- Ausgabe

Restricted © JANUS Engineering 2023

Erweiterungen

Unterprogrammtechnik

☐ Makro Aufruf (Aufruf standardisierter Unterprogramme ohne Werkzeugwegerzeugung in NX)
☐ Operationen oder Programmgruppe als Unterprogramm Logikbasiert

➔ Bitte Beispiel mitsenden

Messen:

☐ Messzyklen UDE gesteuert z.B. für BLUM
☐ JANUS User Cycle
☐ NXRSP+ (NX Renishaw Productivity Plus)
☐ (Messzyklen mit GMC)

Werkzeugvermessung / Bruckontrolle:

☐ Zyklen UDE gesteuert
☐ Zyklen Postprozessor gesteuert
Hersteller Messsystem: _____

Zusatzinformation im NC-Programm:

☐ Werkzeugliste
☐ Operationsliste
Sonstiges: _____

➔ Bitte Beispiel mitsenden

Anbindung an weitere Produkte oder Datenbanken:

Produkte:
☐ Shop Doc (Werkstattdokumentation)

Datenbank:
☐ JANUS TMDS/TMGR
☐ NX- Standard
☐ Abfrage von Attributen aus Datenbank im PP z. B Schnittdaten, Kühlung
☐ Andere: _____

Vorschubausgabe:

☐ Ausgabe als NX-Wert (z.B. F1234)
☐ Ausgabe als Vorschubs-Parameter (z.B. FQ20, F=R20)

Restricted © JANUS Engineering 2023

Allgemeine Informationen

3D-Maschinemodel:

Aufbereitung 3D-Maschinenmodel in *.prt Format:

☐ durch JANUS Engineering
☐ durch Kunde

Sonstige Maschineninformationen:

☐ Neubeschaffung
Voraussichtliches Lieferdatum: _____

☐ Bestandsmaschine
Baujahr: _____

Kundenexpertise:

NX - Kenntnisse: 0-10 _____
Kenntnisse an der Fertigungsmaschine 0-10 _____

Systemumgebung:

NX- Version: _____
Windows Betriebssystem + Version: _____

PLM-System (z.B Teamcenter, FCTR):

☐ Ja Bezeichnung: _____
☐ Nein

Vielen Dank dafür, dass Sie sich die Zeit genommen haben, den Maschinenerfassungsbogen auszufüllen. Bitte senden Sie diesen jetzt per E-Mail an sales@janus-engineering.com.
Auf Grundlage Ihrer spezifischen Anforderungen werden wir Ihnen ein maßgeschneidertes Angebot erstellen.

Falls Sie Fragen haben oder Unterstützung benötigen, stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung. Zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren.

Restricted © JANUS Engineering 2023